Departamento: Ingeniería Eléctrica y Energética
Area: Máquinas y Motores Térmicos

CARLOS J RENEDO renedoc@unican.es

Despachos: ETSN 236 / ETSIIT S-3 26

<http://personales.unican.es/renedoc/index.htm>

Tlfn: ETSN 942 20 13 44 / ETSIIT 942 20 13 82

- 1.- Introducción
- 2.- Refrigeración por Compresión
- 3.- Compresores
- 4.- El Compresor Scroll
- 5.- Proceso de compresión del Scroll
- 6.- Conformidad del Scroll
- 7.- Inyección de Refrigerante
- 8.- Regulación del Scroll

1.- Introducción

En los sistemas de refrigeración interviene un fluido (refrigerante, comportamiento conocido)

Sufre una serie de transformaciones termodinámicas

Refrigeración evaporativa, torres de refrigeración

Refrigeración por vacío, magnética, ...

2.- Refrigeración por Compresión (I)

Basado en los cambios de estado (líquido-vapor y vapor-líquido) de un fluido refrigerante

T de cambio de estado = $f(p)$
(si $p \downarrow$ la $T \downarrow$, si $p \uparrow$ la $T \uparrow$)

Q latente $\gg$ Q sensibles
($\downarrow$ cant. refig y tamaño maq.)

Su busca tener un líquido a baja p y T para evaporarlo

El calor requerido lo toma de los alrededores (los enfría)

En un sistema abierto el refrigerante se perdería en la atmósfera; lo normal es trabajar con ciclos de refrigeración

2.- Refrigeración por Compresión (II)

Diagrama de un fluido refrigerante

2.- Refrigeración por Compresión (III)

Ciclo de compresión

Los elementos requeridos son:

- evaporador (1-2)
- compresor (2-3)
- condensador (3-4)
- expansión (4-1)

2.- Refrigeración por Compresión (IV)

Límites de Funcionamiento

- En el evaporador: la T de la cámara > T del refrigerante
- En el condensador: la T ambiente < T del refrigerante

2.- Refrigeración por Compresión (V)

Rendimiento

Hay que conocer las energías y los calores;

- El calor extraído de la cámara es: $(h_2 - h_1)$ (kJ/kg)
- El calor cedido al exterior es: $(h_4 - h_3)$ (kJ/kg)
- El trabajo útil del compresor es: $(h_3 - h_2)$ (kJ/kg)

Las h se toman del diagrama o las tablas del refrigerante

COP (COefficient of Performance)

En función de las temperaturas del ciclo puede ser superior a 3

$$\text{COP} = \frac{\text{Calor Extraído } (h_2 - h_1)}{\text{Trabajo Compresor } (h_3 - h_2)}$$

EER (Energy Efficiency Ratio)

En aire ac. puede ser superior a 13

$$\text{EER} = \frac{\text{Capacidad Frigorífica (BTUh)}}{\text{Potencia Compresor (W)}}$$

SEER (Seasonal Energy Efficiency Ratio)

El EER durante un periodo de tiempo

$$1.000 \text{ BTU} = 293 \text{ Wh}$$

2.- Refrigeración por Compresión (VI)

Subenfriamiento: salida del condensador, asegura líquido en la Val. Exp.

Recalentamiento: salida del evaporador, asegura vapor en el Comp.

2.- Refrigeración por Compresión (VII)

Ciclo Real:

- Con pérdidas de presión en condensador y evaporador
- La compresión no es isoentrópica
- La expansión no es isoentálpica

2.- Refrigeración por Compresión (VIII)

Ciclos en Cascada

Un evaporador refrigera un condensador
Con el mismo u otro refrigerante
Para $\downarrow T^a$

2.- Refrigeración por Compresión (X)

ISCOOL

2.- Refrigeración por Compresión (XI)

ISCOOL

2.- Refrigeración por Compresión (XII)

ISCOOL

Table showing refrigerant properties for R417A. The table includes columns for temperature (t), pressures (p', p''), enthalpy (h'), entropy (s', s''), and specific volume (v', v'').

t [°C]	p' [bar]	p'' [bar]	h' [kJ/kg]	h'' [kJ/kg]	s' [kJ/kgK]	s'' [kJ/kgK]	v' [dm ³ /kg]	v'' [dm ³ /kg]
10,00	6,489	5,826	213,59	378,59	1,0483	1,6316	0,8255	32,8840
15,00	7,493	6,789	220,59	381,43	1,0726	1,6313	0,8386	28,1966
20,00	8,609	7,866	227,74	384,16	1,0969	1,6311	0,8527	24,2589
25,00	9,847	9,066	235,07	386,78	1,1213	1,6308	0,8680	20,9334
30,00	11,212	10,398	242,59	389,26	1,1459	1,6304	0,8845	18,1102
35,00	12,712	11,867	250,31	391,59	1,1707	1,6299	0,9026	15,7016
40,00	14,356	13,481	258,26	393,75	1,1958	1,6293	0,9226	13,6364
45,00	16,150	15,248	266,49	395,70	1,2213	1,6283	0,9448	11,8573
50,00	18,103	17,172	275,02	397,43	1,2474	1,6271	0,9697	10,3173

2.- Refrigeración por Compresión (XIII)

COOLPACK

COOLPACK interface showing the 'Cycle analysis' menu. The menu includes options for ONE-STAGE and TWO-STAGE cycles.

Cycle analysis

- ONE-STAGE cycle - Dry expansion evaporators
- ONE-STAGE cycle - Liquid overfeed evaporators
- ONE-STAGE cycle - Two cycles with common condenser
- ONE-STAGE cycle - Two separate cycles
- Subcooling of liquid for low temperature system
- TWO-STAGE cycle - Cooling of high stage suction gas by liquid injection**
- TWO-STAGE cycle - Open intercooler (flash gas removal)
- TWO-STAGE cycle - Closed intercooler (with subcooling coil)
- ONE-STAGE Transcritical cycle with CO₂
- Two ONE-STAGE cycles in cascade

2.- Refrigeración por Compresión (XIV)

COOLPACK

2.- Refrigeración por Compresión (XV)

COOLPACK

2.- Refrigeración por Compresión (XVI)

3.- Compresores (I)

El componente más importante del equipo

Partes móviles (mantenimiento, ruido)

Mayor consumo energético

Costoso

Recibe el freón proveniente del evaporador (vapor a baja presión y temperatura) por la tubería de aspiración. Lo comprime (elevando su presión y temperatura), expulsándolo por la tubería de descarga hacia el condensador

La compresión requiere energía mecánica $\Rightarrow$ consumo energético

Son aptos para un fluido refrigerante (indicado en su placa característica)

Han de ser estancos al aire (humedad)

Fabricantes: Copeland, L'Unite Hermetique Danfoss, Bitzer, Tecumseh, Carlyle...

3.- Compresores (II)

Clasificación: (I)

Por el modo de accionamiento

- Eléctricos (habitual)
- Gas (cías de gas)
- Motor diesel
- Turbina ...

Por la separación entre compresor y accionamiento

- Herméticos (eléctricos, pequeña potencia)
- Semiherméticos
- Abiertos (sin interacción de averías)

3.- Compresores (III)

Clasificación: (II)

Por el modo de compresión (I)

- Alternativos (reciprocantes)

- La presión se ajusta
- Vibraciones
- 2 válvulas
- Flujo pulsante
- Comportamiento conocido

La capacidad se puede regular descargando algún cilindro

3.- Compresores (IV)

Clasificación: (III)

Por el modo de compresión (II)

- Rotativos (I)

- De paletas:

- Silenciosos
- Sin válvula de admisión
- Sensibles golpe de líquido
- Débil estanqueidad
- (bajas relaciones de compresión)

3.- Compresores (V)

Clasificación: (IV)

Por el modo de compresión (III)

- Rotativos (II)

- De rodillo:

- Silenciosos
- Sin válvula de admisión
- Sensibles golpe de líquido
- Débil estanqueidad
- (bajas relaciones de compresión)

R y r los radios del estator y el rotor
 L_r y L_p longitudes del rotor y de la paleta
 e el espesor de la paleta
 N_p el número de paletas
 n la velocidad de giro

$$V = (\pi \times (R^2 - r^2) - (e \times L_p \times N_p)) \times L_r \times n \times 60 \quad (\text{m}^3/\text{h})$$

3.- Compresores (VI)

Clasificación: (V)

Por el modo de compresión (IV)

- Rotativos (III)

- De tornillo (I):

De doble tornillo

- Macho-hembra
- Sellado con aceite
- Sin válvulas
- Relación de compresión fija
- Regulación de capacidad
- Inyección de vapor frío

3.- Compresores (VI)

Clasificación: (V)

Por el modo de

- Rotativos (III)

- De tornillo

De doble

- Macho-hembra
- Sellado con aceite
- Sin válvulas
- Relación de compresión fija
- Regulación de capacidad
- Inyección de vapor frío

3.- Compresores (VII)

Clasificación: (VI)

Por el modo de compresión (V)

- Rotativos (IV)

- De tornillo (II):

- De tornillo simple**

- (triple tornillo)

- Tornillo y dos satélites

- Control de capacidad (anillo)

3.- Compresores (VIII)

Clasificación: (VII)

Por el modo de compresión (VI)

- Rotativos (V)

- Scroll (I):

- Dos volutas en forma de espiral

- Varias cámaras enfrentadas

- Flujo continuo

- Sin válvulas

- Relación de compresión fija

- Regulación de capacidad con varias lumbreras de descarga

- Necesita válvula antirretorno

- El sellado no soporta toda la diferencia de presión

- Resistente a la entrada de líquido

3.- Compresores (IX)

Clasificación: (VIII)

Por el modo de compresión (VII)

• Rotativos (VI)

- Scroll (II):

3.- Compresores (X)

Clasificación: (IX)

Por el modo de compresión (VIII)

• Rotativos (VII)

- Engranajes:

Dos engranajes, uno accionado

- Axiales:

Baja relación de compresión
Grandes volúmenes

3.- Compresores (XI)

Clasificación: (X)

Por el modo de compresión (IX)

- Rotativos (VIII)

- *Centrífugos:*

Baja relación de compresión
Grandes volúmenes

3.- Compresores (XI)

3.- Compresores (XII)

Elementos Auxiliares del Compresor (I)

La refrigeración del compresor

Con la aspiración
Dos etapas
Refrigeración externa

3.- Compresores (XIII)

Elementos Auxiliares del Compresor (II)

La lubricación del compresor

Carcasa es el cárter, visor
Mezcla aceite-refrigerante
 $\eta \downarrow$ al $\uparrow T$
Resistencia eléctrica
Pendientes descendentes
Sifones
Filtros y separadores
Botella antigolpe de líquido
Posición original

3.- Compresores (XIII)

Elementos Auxiliares del Compresor (III)

Vibraciones y ruidos

- Dispositivos internos
- Dispositivos externos
- Silenciadores
- Uniones flexibles
- Amortiguadores
- Bancadas

3.- Compresores (XIV)

Elementos Auxiliares del Compresor (IV)

Sistemas de seguridad

- Presostato de máxima
- Presostato de mínima
- Válvula de seguridad interna
- Válvula de seguridad externa
- Fusible (de presión)
- Presostato de aceite
- Nivel de aceite
- Protector térmico

Protecciones externas

3.- Compresores (XV)

Elementos Auxiliares del Compresor (V)

Control de la capacidad del compresor (I)

(ajustar la producción del compresor a las necesidades)

Control todo-nada

Capacidad regulable: en escalones o en continuo

Utilidades:

Alimentar varias instalaciones

Cuando existen diferentes solicitudes a lo largo del día

Facilitar la puesta en marcha al reducir la carga en el arranque

En los **multicilíndrico** se puede descargar uno o más cilindros, desplazando la válvula de aspiración

En los **compresores de tornillo y los scroll**, la regulación en continuo, (10%-100%), variando el punto donde comienza la compresión

3.- Compresores (XVI)

Centrales de Compresores (I)

Control de la capacidad del compresor (II)

- En continuo con un motor de velocidad variable
- En escalones con compresores en paralelo (tándem)

- Aumenta la fiabilidad.
- Disminuye la potencia instalada
- (factor simultaneidad)

Preferible combinar equipos de distintas capacidades (1-2-4-8, etc).

Hay que tener especial **cuidado con el aceite de lubricación**, ya que **el retorno** no se reparte por igual, requiere de tubería de equilibrado

3.- Compresores (XVII)

Centrales de Compresores (II)

Selección del los compresores

Estudiar el número y tamaño idóneos de las unidades compresoras (la parcialización de la carga de un compresor siempre supone pérdida de C.O.P)

Selección de **equipos de alto rendimiento**, haciéndoles funcionar en su punto **óptimo** o próximo a este, estudiando las cargas parciales

Compresor	400 kW	250 kW	150 kW
Rendimiento nominal	73%	72%	71%
Rend. Al 60% de la carga	70%	69%	68%
Rend. Al 30% de la carga	68%	67%	66%

En **cada régimen de trabajo** estudiar **la relación de compresión**. Cuanto menor sea más eficientemente es el sistema

La combinación de **equipos de diferente tecnología** puede producir unos rendimientos energéticos muy altos

3.- Compresores (XVIII)

ISCOOL

Frío Industrial
P. C. Koelet

Refrigeración Comercial
D Wirz

Tecnología de la Refrigeración y Aire Ac. (T II)
W.C. Whitman, W.M. Johnson

Manual Técnico Valycontrol
http://www.valycontrol.com.mx/literatura_mt.htm

Cuadernos de Climatización
Máquinas Frigoríficas
FERROLI

- Revistas nacionales:**
- El Instalador
 - Montajes e Instalaciones

<http://www.carel.com/>
<http://www.danfoss.com/spain>
<http://www.emersonclimate.com/>

<http://www.bitzer.com/>
<http://www.carlylecompressor.com/>
<http://www.emersonclimate.com/>
<http://www.tecumseh.com/homepage.htm>

<http://www.salvadorescoda.com/>

4.- El Compresor Scroll (I)

Antecedentes

La primera **patente** está fechada en **1905** por **Leon Creux**

La tecnología no permitía las tolerancias de mecanizado requeridas ($<10 \mu\text{m}$), y el concepto fue olvidado

A finales de 1973 **Artur D. Little**, junto con **Trane**, comenzó el desarrollo de un compresor tipo Scroll

El desarrollo continuó, en Japón y en Estados Unidos, comenzando a mediados de los años ochenta su introducción

Hoy en día son ampliamente utilizados por las grandes compañías como son **Trane**, **Hitachi**, o **Copeland**

4.- El Compresor Scroll (II)

Descripción (I)

Es **un rotor** en forma de **espiral, excéntrica** respecto **al árbol motor** y que **rueda** sobre la superficie del **estator**, que en lugar de ser circular también tiene forma de **espiral**, en este caso concéntrica respecto al árbol motor

La espiral del rotor no gira solidariamente con éste, sino que se traslada con él de forma paralela a sí misma

La espiral del rotor gira con un movimiento orbitante alrededor del centro del eje motor. Las espirales son idénticas y están ensambladas con una diferencia de fase de 180° . El movimiento tiene la misma amplitud que el motor y se mantiene siempre con los 180° de diferencia

4.- El Compresor Scroll

Descripción (I)

Es *un rotor* en forma de espiral respecto *al árbol motor* y su superficie del *estator*, circular también tiene forma concéntrica respecto al eje motor.

La espiral del rotor no gira con éste, sino que se mueve en forma paralela a sí misma.

La espiral del rotor gira alrededor del eje motor. Las espirales están desfasadas de 180°. El motor mantiene siempre con lo

orbitante alrededor del centro del estator ensambladas con una diferencia de fase de 180° y una amplitud que el motor y se

4.- El Compresor Scroll (III)

Descripción (II)

En cada posición del movimiento orbital las dos espirales entran en contacto en varios puntos formando una serie independiente de cámaras o "bolsillos" en forma de media luna.

El giro del motor hace que los bolsillos se vayan trasladando de la periferia hacia el interior, lo que implica una disminución continua del volumen de estas cámaras a medida que se aproximan hacia el centro.

Los "bolsillos" sellados se definen exclusivamente por la geometría del Scroll y el movimiento orbital.

Las espirales reducen el volumen y generan así una relación de compresión fijada por su geometría.

4.- El Compresor Scroll (IV)

Descripción (III)

Existen parejas de bolsillos simétricos

La compresión termina cuando el gas es comprimido a su máxima presión en el centro, y es liberado a través de un puerto de descarga

En la descarga se juntan las porciones de gas que han sido aspiradas por uno y por otro lado de las espirales

La duración de este proceso es de varias revoluciones, por lo que en todo momento existen dos cámaras opuestas del mismo tamaño, obteniéndose así un ciclo de compresión casi continuo que genera muy pocas vibraciones

4.- El Compresor Scroll (V)

Descripción (IV)

Originariamente la disposición típica era la vertical con el motor abajo, y la espiral fija en la parte superior. Actualmente también existe la horizontal

4.- El Compresor Scroll (VI)

Descripción (V)

La lubricación se realiza por medio de una bomba acoplada en el eje, o mediante el eje ranurado

4.- El Compresor Scroll (VII)

Descripción (VI)

Visor del nivel de aceite

Filtro de malla

En el fondo puede tener una trampa magnética para retener las impurezas del aceite

En el cárter “se mezclan” aceite y refrigerante

El refrigerante líquido se evapora antes de entrar a la cámara de compresión

4.- El Compresor Scroll (VIII)

Descripción (VII)

Las espirales se realizan con tolerancias de 5 a 12 micras

El acabado superficial de las puntas tiene rugosidades inferiores a 0,4 micras

La capacidad depende de la altura de las espirales

4.- El Compresor Scroll (IX)

Descripción (VIII)

Protección frente a sobretemperaturas (descarga a la aspiración)

Válvula antirretorno (impide giro inverso)

Válvula de alivio de presión (descarga a la succión)

4.- El Compresor Scroll (XI)

Las Espirales (I)

Espiral simple: $r = a \cdot \theta$

Espiral involuta (scroll):
Radio medido desde el círculo
Permite la rodadura y no el deslizamiento

$$\frac{\partial L(\varphi)}{\partial \varphi} = r_b$$

4.- El Compresor Scroll (XII)

Las Espirales (II)

Espirales interna y externa

$$\begin{cases} L_i = r_b (\varphi - \varphi_{i0}) \\ L_o = r_b (\varphi - \varphi_{o0}) \end{cases}$$

4.- El Compresor Scroll (XIII)

Las Espirales (III)

Dos Espirales

4.- El Compresor Scroll (XIV)

Area y Volumen (I)

$$V_s = h \left(\frac{1}{2} \int_{\phi_k}^{\phi_e} L_i^2 d\phi - \frac{1}{2} \int_{\phi_k - \pi}^{\phi_e - \pi} L_o^2 d\phi \right) + V_{ABCD}$$

4.- El Compresor Scroll (XV)

Area y Volumen (II)

Cámaras de compresión
formadas entre
las dos espirales

$$V_c = h \left(\frac{1}{2} \int_{\varphi_k}^{\varphi_k + 2\pi} L_i^2 d\varphi - \frac{1}{2} \int_{\varphi_k - \pi}^{\varphi_k + \pi} L_o^2 d\varphi \right)$$

4.- El Compresor Scroll (XVI)

Area y Volumen (III)

Cámara de descarga
formada entre
las dos espirales

$$\varphi_d = \varphi_e - 3\pi - \varphi_{os}$$

4.- El Compresor Scroll (XVII)

Geometría de la involuta

4.- El Compresor Scroll (XVIII)

Perfil de la pared (I)

4.- El Compresor Scroll (XIX)

Perfil de la pared (II)

Espesor creciente desde el centro

Espesor constante

Espesor decreciente

4.- El Compresor Scroll (XX)

Perfil de la pared (III)

Común

Mejorado

4.- El Compresor Scroll (XXI)

Geometría de Descarga

4.- El Compresor Scroll (XXII)

Envolvente con altura variable

4.- El Compresor Scroll (XXIII)

Numero de vueltas

Precompresión

Dos puertos de descarga

Scroll triangular

Con dos espirales
móviles

5.- Proceso de compresión del Scroll (I)

5.- Proceso de compresión del Scroll (II)

5.- Proceso de compresión del Scroll (III)

Volumen

5.- Proceso de compresión del Scroll (IV)

Sobrecompresión y subcompresión

5.- Proceso de compresión del Scroll (V)

Válvulas

- Evitar subcompresión
- Evitar giros inversos en parada

6.- Conformidad del Scroll (I)

Capacidad de desplazar las espirales radial o axialmente:

- la existencia de elevadas presiones
- la presencia de impurezas
- la existencia de refrigerante líquido en los bolsillos del compresor

Conformidad radial

Conformidad axial

Necesaria para permitir dilataciones

Orbita controlada

Mecanizado preciso, y sellado con aceite

6.- Conformidad del Scroll (II)

Sellado (I)

El **sellado** para evitar las **fugas**

Las posibilidades de fugas son tanto radiales como axiales (más críticas)

Compatible con la conformidad

Fuga radial

Fuga axial

Sellado radial: en los pto de contacto entre las espirales, el sello se produce por la fuerza centrífuga

- Conforme
- Orbits controlada

Impurezas

Conformidad radial (desplazamiento)

6.- Conformidad del Scroll (III)

Sellado (II)

Sellado axial: necesario para permitir dilataciones

- Sello flotante (cámara en presión)

La presión la toma de un bolsillo intermedio
Está descargado en el arranque

Cargado

Descargado

- Sello en ranura (segmentos)

6.- Conformidad del Scroll (IV)

Sellado (III)

Conformidad axial
Sello en la ranura

Conformidad axial
Sello flotante
(órbita controlada)

7.- Inyección de Refrigerante (I)

Inyección de vapor (I)

- Permite trabajar a T_{eva} inferiores
- Aumenta la capacidad frigorífica
- Aumenta el COP
- Reduce tamaño instalación
- Disminuye ruido

7.- Inyección de Refrigerante (II)

Inyección de vapor (II)

Las mejoras son mayores al aumentar la relación de presiones

La capacidad es estable, en verano no se reduce por aumentar la T_{con}

7.- Inyección de Refrigerante (III)

Inyección de líquido (I)

Interesante con altas T descarga

8.- Regulación del Compresor Scroll (I)

Velocidad variable

Requiere modificaciones para asegurar tanto el sellado como la lubricación

Compresores en paralelo

Inyección de líquido

8.- Regulación del Compresor Scroll (II)

Modulación mecánica

Separando axialmente la espiral fija y la orbitante

Succión variable

8.- Regulación del Compresor Scroll (III)

Succión variable

Bypasses hacia la succión controlados por solenoides

Concept Study of the Scroll Compressor
J. Munch Jensen, enero 1999

Thermal Energy Systems
Department of Mechanical Engineering

**Concept Study of the
Scroll Compressor**

by

Jakob Munch Jensen
Energy Engineering
Department of Mechanical Engineering
Technical University of Denmark

Estudio de la Evolución Histórica del Compresor Scroll
C. Cubillas de Cos, mayo 2005